



**ARMOIRE DE SÉCURITÉ POUR LE STOCKAGE DE 160 LITRES  
DE PRODUITS CHIMIQUES, ACIDES ET BASES**

- Dimensions extérieures : mm 1200 x 500 x 1690 h
  - Dimensions intérieures : mm 1120 x 450 x 1500 h
  - Poids : Kg 130
  - Volume interne : 766 litres
- 
- Entièrement construite en acier décapé et électrozingué, épaisseur 10/10 avec peinture aux poudres époxy antiacide et passage dans un tunnel thermique à 200° C. Épaisseur de la peinture allant d'un minimum de 60µm (microns) à un maximum de 250µm (microns), conformément aux procédures UNI EN ISO 9001.
  - **Soubassement palettisé certifié** : nouvelle conception du soubassement pour faciliter le déplacement de l'armoire. **Avec façade de couverture.**
  - **Structure externe monolithique entièrement soudée.**
  - **3 étagères réglables en hauteur**, en acier électrozingué peint aux poudres époxy antiacide. L'étagère est du type à bac pour la récolte des éventuels produits répandus à la suite de ruptures accidentelles des récipients.
  - **Étagères amovibles avec blocage antichute et réglage en hauteur par le biais d'une crémaillère.**
  - Capacité de l'étagère à bac environ 15 litres. Capacité de charge de l'étagère kg 100.
  - Cuve de fond en acier électrozingué peint aux poudres époxy antiacide, capacité de récolte environ 44 litres.
  - Ouverture des portes à 180° qui permet l'extraction de l'étagère sans devoir l'incliner.
  - Serrure de sécurité à clé, avec fermeture en plusieurs points, avec cylindre amovible.
  - Charnières invisibles résistantes aux produits corrosifs.
  - Panneaux de signalisation de danger de présence de produits corrosifs, nocifs et toxiques, conformément aux normes italiennes et européennes en matière de sécurité.
  - Borne de mise à la terre pour les éventuelles charges électrostatiques.
  - Pieds réglables pour permettre la mise à niveau de l'armoire.
  - **Assurance RC produits pour toute la vie de l'armoire.**
  - Manuel d'utilisation et d'entretien.
  - **Emballage avec dispositif "Tipping over system®".**